



产品阵容

产品是我们公司的核心

在研磨行业，我们凭借领先的产品而盛名远扬。因此，我们的目标是为客户提供优质的产品，这些产品不仅代表了最尖端的技术，还会根据客户的加工工艺进行精密的调整。因此，以客户为本不仅是我们的指导方针，还是我们公司的基本理念之一。

凭借面向未来的制造与生产实力，我们可确保以极富竞争力的价位，快速交付产品。选择我们超常耐用的产品以及我们可帮助您优化磨削作业的应用技术，您将能够全面做好准备，应对未来种种挑战。

在下面，我们将在我们品类齐全的产品阵容中，举例为您介绍几类产品。这些产品类别代表了我們可能推出或现在已有产品的框架。当然，我们还会非常乐意与您一起拓展产品框架。

产品阵容

内外圆柱面磨削砂轮

CBN 和金刚石外圆柱面磨削砂轮

常规外圆柱面磨削砂轮

曲轴磨削砂轮

XXL 外圆柱面磨削砂轮

无心磨削砂轮

齿轮磨削砂轮

笔式打磨器

研磨瓦

侧面磨削砂轮

CBN 和金刚石磨削砂轮

常规侧面磨削砂轮

研磨瓦

特殊产品

磨盘

抛光辊

Nurit 纱辊

散装研磨介质

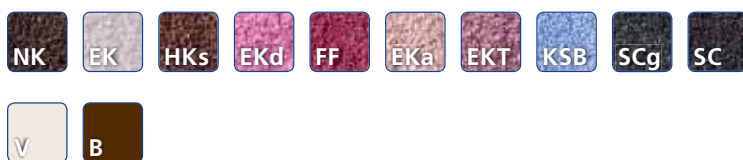
CBN 和金刚石外圆柱面磨削砂轮

我们的 CBN 和金刚石磨削砂轮均专为高精度且可复现性极佳的磨削作业而设计和加工。CBN 磨粒带有特殊涂层和全新开发的瓷化和树脂粘料，这些磨粒就是 NAXOS-DISKUS 所生产的 CBN 和金刚石磨削砂轮的基本原料。这些特殊的 CBN 磨削产品可用于磨削硬度极高金属和硬质合金。此外，这些产品还可用于磨削工具钢、特种钢以及其他多种材料，并实现极佳的磨削效果。我们的金刚石磨削砂轮外部硬度很高，可用于切削无定形金属材料以及硬度极高的金属材料。出自行家之手 - 专为行家打造！



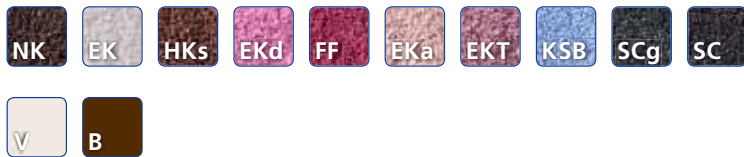
常规外圆柱面磨削砂轮

我们的常规磨削砂轮均是按照客户的要求和用途制造，并可提供各种磨料类型的砂轮。从刚玉到二氧化硅，再到微晶烧结刚玉，有多种磨料颗粒可以选择，因为每一种磨粒在处理不同材料时，都会表现出不同的特性。与 NAXOS-DISKUS 的磨削技术人员一起，我们可以不断地创造新规范，以满足客户特殊的应用需求。这种砂轮还尤其适合各种轮廓样式。



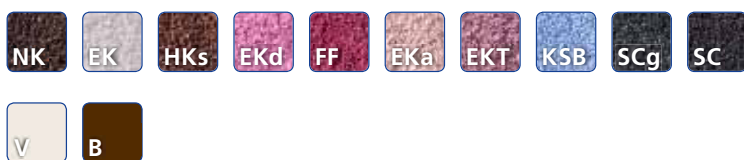
曲轴磨削砂轮

这种特殊类型的磨削砂轮通常会使用瓷化粘合料。根据磨削作业的情况，用于磨削轴承座的砂轮可为单层或三层（如果要一次完成轴肩和轴承座的磨削加工）。我们可以极为精确地加工这些多层式磨削砂轮。三层式曲轴磨削砂轮由于稳定性更高，因此使用起来更加耐久。作为我们专业技术的结晶，采用这款磨削砂轮，电机制造商可实现更小的加工公差。



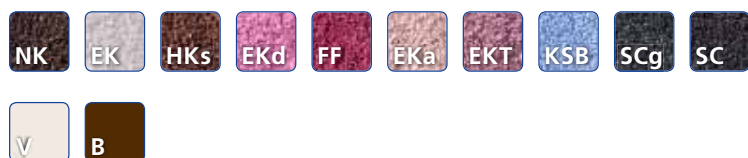
XXL 外圆柱面磨削砂轮

作为我们众多特殊加工能力之一，我们可生产直径高达 1600mm 的磨削砂轮。举例来说，船用发动机上巨大的曲轴就可采用这种砂轮磨削加工。要生产尺寸如此庞大的砂轮，需要高度的专业生产能力。加工公差不得随着尺寸的增加而变大。不仅如此，公差还要成比例地下降，以达到极为严苛的公差范围。我们的 XXL 外圆柱面磨削砂轮凝聚了我们 135 年的研磨介质生产经验，可为您打造任意尺寸的外圆柱面磨削砂轮。



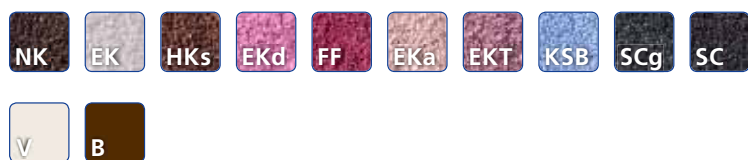
无心磨削砂轮

在这种特殊应用中，有贯穿进给磨削和切削磨削两种不同的加工工艺。根据应用的不同，您可以选择单体式或分体式砂轮，后者根据特定应用环境，可在更换砂轮时更易于装卸。分体式砂化的过渡点要精确布置，而这在制造和生产中就需要广泛的专业技术，否则就可能影响到磨削模式。我们可将不同区域加工成具有不同的磨粒尺寸和硬度，从而能够在进给侧实现高度的排屑速率，同时在出料侧保证良好的表面质量，尤其是在执行贯穿进给磨削时。



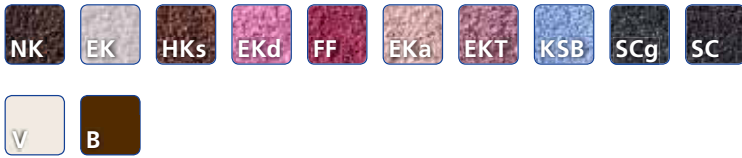
齿轮磨削砂轮

齿轮磨削砂轮用于磨削齿轮的轮体和齿根面。我们的齿轮磨削砂轮的规格参数和外形均是按照待磨削工件的要求精密设计。如果需要，在交付前，我们可提供有所需轮廓型线的齿轮磨削砂轮。这种砂轮被称作“磨削涡轮”，其外形与工件一致，并会在整个轮齿宽度上与齿轮线性接触。我们与多家机床生产商（如 Präwema）都有合作关系，因此可以始终帮助您利用最新的齿轮加工技术。



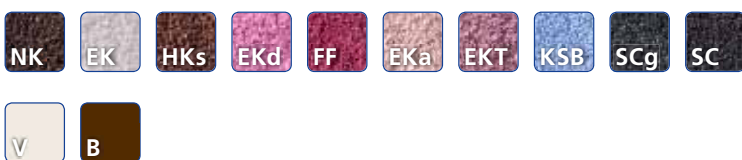
笔式打磨器

我们的笔式打磨器用于内圆柱面磨削。这种打磨介质可利用传统的研磨料加工，或是以 CBN 笔式打磨器的形式加工而成。对于 CBN 笔式打磨器，磨削工具可实现更长的使用寿命。当需要打磨难以接近的区域时，我们的笔式打磨器可以大显身手。NAXOS-DISKUS 笔式打磨器可在极高转速以及最恶劣环境下，可靠地完成磨削任务。笔式打磨器的应用领域极为广泛，考虑到省时的同步磨损将成为磨削行业的未来，因此，您应选择一家能够一站式地为您备齐各种磨削介质的供应商



研磨瓦（外圆柱面磨削）

我们公司所生产的研磨瓦可为您能够想象得到的各种形状和尺寸，而且可选用您能够想象得到的各种类型的粘结料和磨粒。研磨瓦的主要用途之一就是打磨轮面。这些研磨瓦可能带有一个基体（支脚），研磨瓦就以最佳的方式安装在该基体上。借助这些研磨瓦，即使型号最老的机床也可以通过更新并成为尖端的磨削设备。由于研磨瓦都是成套加工，我们可以保证研磨瓦之间保持理想的同心度。作为您的合作伙伴，我们不仅拥有尖端的技术，还掌握有多种久经考验的加工方法。



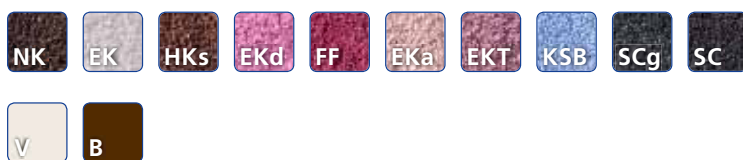
CBN 和金刚石侧向表面磨削砂轮

Naxos-Diskus 在 CBN 和金刚石表面磨削砂轮领域拥有多年生产经验。我们的磨削砂轮在金属机加工和陶瓷加工中拥有极为广泛的应用领域，例如可用于磨削活塞环。这些砂轮均具有使用寿命长以及能够以高度地尺寸精度磨削工件的优点。作为选择，这些砂轮的基体可为钢质或铝质结构。通过推出陶瓷或树脂粘合的CBN和金刚石侧面磨削砂轮，我们为您提供了一款能够让您安心无虑地应对未来挑战的工具。



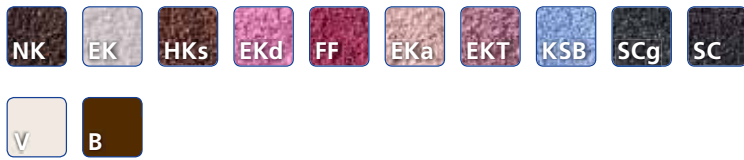
常规侧面磨削砂轮

在常规端面磨削领域，我们是 DISKUS WERKE 多款知名双端面侧面磨床的原装设备供应商。借助这种长期合作关系，我们可以为各种应用场合加工所需的砂轮。常规砂轮的应用领域包括汽车行业（从发动机壳体到连杆）、冲压行业、制表行业（表体）以及滑花板研磨等。在加工过程中，我们极为重视出色而又稳定的产品质量以及砂轮的尺寸精度，同时保证无可匹敌的性价比



研磨瓦（侧面打磨）

NAXOS-DISKUS 所生产的研磨瓦在全球各地被用于多种不同用途。研磨瓦具有在机床上易于安装的优点。此外，研磨瓦还尤其适合粗加工，同时确保最可能出色的尺寸精度和表面质量。在这方面，尤其值得一提的就是发动机体的磨削加工。此外，滚珠隔离圈均是在一侧磨削。就像我们其他所有产品一样，我们特别注重产品出色的性能，也就是完美的切削性能、低切削温度以及出色的自磨锐能力。为了让您实现完美的切削效果，我们投资并建成一条单独的研磨瓦生产线。



磨盘

在食品加工行业，我们同样拥有出色的质量声望。我们的磨盘被极为广泛地用于多种不同用途。我们的产品不仅寿命长久而且尺寸稳定，我们精密的加工能力可在整个生产过程中为客户带来巨大好处。更不必说我们还可以根据您的特定需求，为您设计和提供定制产品。从芥末、可可到咖啡，我们的磨盘可用于研磨各种形状和尺寸的原料。我们是多家磨机制造商的长期原始设备供应商。我们数十年始终如一的品质可帮助您避免产品质量出现波动。



抛光辊

我们生产用于处理皮革或类似材料的抛光辊。这些抛光辊极其适合此类材料的成形加工。即使是不规则的特殊形状，我们也能够轻松应对。与选装的金属芯一起使用时，我们的抛光辊具有高度的稳定性和超常的耐用性。我们的产品规格极为灵活-这些产品都是专为皮革工业加工而设计。选用 NAXOS-DISKUS 的产品，会让您在加工循环时间、设计和工艺方面达到更高新目标。



NURIT 纱辊

Nurit 纱辊也被称为导纱辊是纺织行业必不可少的辅助工具。那些被局部浸入到冷却剂中的纱线可得到最佳的湿润和导纱效果，即使在圆周速度极高时也不例外。出色而又能够吸热的特性加上极高的工艺精度，该纱辊可保障完好无误地加工和处理纱线。由于拥有极佳的冷却剂吸收能力，您无需担心加工过程出现故障或停机。此外，我们还非常乐意根据您的要求，为您配置特定的 Nurit 纱辊。



散装研磨介质

我们生产的普通和特殊熔融的氧化铝颗粒专门为表面处理而设计，这些颗粒既可用于粘结式研磨体，又可用作工件的研磨喷丸材料。凭借出色的纯度和耐磨性，在研磨喷丸处理中使用这些研磨介质可实现出色的表面质量。如果需要，我们还为您提供通过我们的混合设备制备而成的极为均质的混合刚玉。强大的库存能力可确保根据您所需的数量，及时为您交付此类研磨介质。NAXOS-DISKUS 生产的喷丸研磨料均具有化学性质稳定、纯度高而且加工时保证无健康风险等优点。此类产品尤其适合哑光处理、去除毛刺、喷丸清洁和喷丸加工等用途



DVS集团成员

Members of the DVS TECHNOLOGY GROUP

DVS MACHINE TOOLS & AUTOMATION



BUDERUS Schleiftechnik GmbH | www.buderus-schleiftechnik.de
内圆磨——外圆磨——螺纹磨——硬车
I.D. grinding – O.D. grinding – Thread grinding – Hard turning



DISKUS WERKE Schleiftechnik GmbH | www.diskus-werke.de
端面磨——双端面磨——专用车床
Face grinding – Double face grinding – Special machining



PITTLER T&S GmbH | www.pittler.de
立式车削中心&上下料系统——全工序齿切削
Vertical turning center & Pick-up systems – Gear cutting for complete machining



PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH | www.praewema.de
珩齿——磨齿——滚齿/旋风铣——倒角
Gear honing – Gear grinding – Hobbing/Fly-cutting – Chamfering



WMS Werkzeugmaschinenbau Sinsheim GmbH | www.wms-sinsheim.de
保养——机床改造——维修
Maintenance – Machine Retrofit – Repairs



WMZ Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH | www.wmz-gmbh.de
车削&轴集成加工——电主轴
Turning & Combined machining of shafts – Motor spindles

DVS TOOLS & COMPONENTS



DVS TOOLING GmbH | www.dvs-tooling.de
普瑞威玛强力珩齿机的刀具方案和技术支持
Tooling solutions and technology support for PRÄWEMA gear honing



NAXOS-DISKUS Schleifmittelwerke GmbH | www.naxos-diskus.de
传统研磨刀具——CBN&钻石砂轮刀具
Conventional grinding tools – CBN & Diamond tools

DVS PRODUCTION



DVS Production GmbH & DVS Technology GmbH | www.dvs-production.de
DVS集团乘用车零件加工厂
DVS Technologies in mass production for passenger car components



FRÖHLICH CNC Produktion | www.cnc-froehlich.de
DVS集团商用车零部件加工厂
DVS Technologies in mass production for commercial vehicle components

DVS INTERNATIONAL SALES & SERVICE



DVS Technology America, Inc. | www.dvs-technology.com
DVS美国、加拿大、墨西哥销售和服务中心



DVS Technology (Shenyang) Co., Ltd. | www.dvs-technology.com
DVS中国销售和服务中心



DVS Technology Europe GmbH | www.dvs-technology.com
DVS南欧销售和服务中心

NAXOS-DISKUS Schleifmittelwerke GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 1
D-35510 Butzbach

德福埃斯精密机械(沈阳)有限公司

销售中心:

www.dvs-technology.com

中国, 上海市, 浦东新区 崂山东路 526 号
江苏大厦 14 层 C5 室
电话: +86 21 5196 9399
传真: +86 21 5196 9388
邮箱: sales.china@dvs-technology.cn

